

Technisches Datenblatt

361-024-10 Federrückzugsantrieb

Beschreibung

Federrückzugsantrieb für das Verstellen von Luftklappen in RLT Anlagen

- Laufzeit Motor 75 s / 90°
- Laufzeit Feder 20 s / 90°
- Drehmoment Motor 10 Nm
- Drehmoment Feder 10 Nm
- Nennspannung 24 VAC/DC
- Ansteuerung 2-Punkt
- Klappengröße bis ca. 2 m²
- Wellenmitnahme Zugbügelklemme
∅ 9-18 mm / Ø 9-26 mm



Technische Daten

Elektrische Daten	Nennspannung	24 VAC/DC, 50/60 Hz
	Funktionsbereich	19...29 VAC/DC
	Leistungsverbrauch Motor (Bewegung)	5,0 W
	Leistungsverbrauch Standby (Endstellung)	2,0 W
	Dimensionierung	7,0 VA
	Ansteuerung	2-Punkt
	Rückführsignal	-
	Hilfsschalter	-
	Kontaktbelastung	-
	Schaltpunkte	-
	Anschluss Motor	Kabel 1000 mm, 2 x 0,75 mm² (halogenfrei)
	Anschluss Rückführpotentiometer	-
	Anschluss Hilfsschalter	-
Anschluss GUAC	-	
Funktionsdaten	Drehmoment Motor	10 Nm
	Drehmoment Feder	10 Nm

Technische Daten

Funktionsdaten	Klappengröße	bis ca. 2 m ²
	Gleichlauf	±5%
	Drehsinn	durch Montage wählbar
	Handverstellung	Handaufzug mit Verriegelung
	Drehwinkel	0°...max. 95° begrenzt durch verstellbare mechanische Anschläge
	Laufzeit Motor	75 s / 90°
	Laufzeit Feder	20 s / 90°
	Schalleistungspegel Motor	< 45 dB(A)
	Schalleistungspegel Feder	< 65 dB(A)
	Wellenmitnahme	Zugbügelklemme \diamond 9-18 mm / \emptyset 9-26 mm
	Stellungsanzeige	mechanisch mit Zeiger
	Lebensdauer	> 60 000 Zyklen (0°...95°...0°)
	Sicherheit	Schutzklasse
Schutzart		IP 54
EMV		CE (2014/30/EU)
NSR		CE (2014/35/EU)
RoHS		CE (2011/65/EU - 2015/863/EU - 2017/2102/EU)
Wirkungsweise		Typ 1 (EN 60730-1)
Bemessungsstoßspannung		0,8 kV (EN 60730-1)
Verschmutzungsgrad der Umgebung		3 (EN 60730-1)
Umgebungstemperatur Normalbetrieb		-30°C...+50°C
Lagertemperatur		-30°C...+80°C
Umgebungsfeuchte		5...95% r.F., nicht kondensierend (EN 60730-1)
Wartung		wartungsfrei
Abmessung / Gewicht		Abmessungen
	Gewicht	1600 g

Funktionsweise / Eigenschaften

Funktionsweise

Durch Anlegen der Spannungsversorgung an Ader 1+2, dreht der Antrieb unter gleichzeitigem Spannen der Rückzugsfeder in Position 1. Wird die Spannung unterbrochen, dreht der Antrieb mittels Federenergie in Position 0 zurück. Dabei gibt der Antrieb auch in Position 0 noch das Nennmoment an die Endwelle ab.

Der Antrieb ist überlastsicher, benötigt keinen Endschalter und bleibt am Anschlag automatisch stehen.

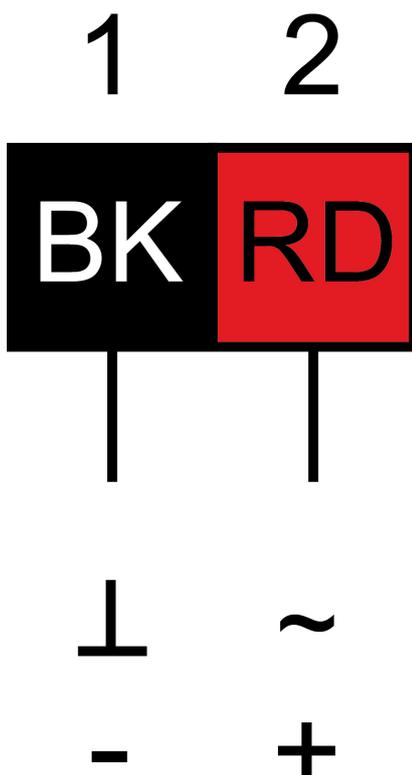
Direktmontage

Einfache Direktmontage auf Klappenwelle mit Zugbügelklemme, Sicherung gegen Verdrehen mit beige packter Verdrehsicherung bzw. an vorgesehenen Befestigungspunkten.

Handbetrieb

Der Antrieb lässt sich von Hand betreiben, sofern die Spannungsversorgung unterbrochen ist. Der beiliegende Handhebel dient dabei zum Öffnen und Verriegeln der Klappenstellung. Nach dem Anschluss an die Spannungsversorgung löst sich diese Verriegelung wieder.

Anschluss / Sicherheitshinweis



Sicherheitshinweis

- Anschluss über Sicherheitstransformator!
- Das Gerät darf nur für den spezifizierten Einsatzbereich verwendet werden. Eine Verwendung in Flugzeugen ist nicht zulässig.
- Die Montage hat durch geschultes Personal zu erfolgen. Bei der Montage sind die gesetzlichen und behördlichen Vorschriften einzuhalten.
- Das Gerät darf nur im Herstellerwerk geöffnet werden.
- Das Gerät darf nicht als Haushaltsmüll entsorgt werden. Die örtliche und aktuell gültige Gesetzgebung ist zu beachten.
- Bei der Bestimmung des Drehmomentbedarfs müssen die Angaben der Klappenhersteller (Querschnitt, Bauart, Einbauort) sowie die lufttechnischen Bedingungen beachtet werden.

Technische Zeichnung

